

Настоящие технические условия распространяются на изделия, изготовленные из резин на основе силиконовых каучуков, контактирующие с пищевыми средами, и предназначенные для использования в аппаратах по переработке и изготовлению пищевых продуктов мясомолочной, хлебопекарной и кондитерской промышленности в интервале температур от минус 50 до плюс 280°C. Допускается кратковременное (до 5 мин.) повышение температуры до 300 °С.

Изделия допускаются для использования по назначению при наличии санитарно-эпидемиологического заключения.

Примеры записи изделий при заказе и в других документах:

Форма по чертежу 270-500 типа 1, изготовленная из резины группы 1ТМ

Форма 270-500-1-1ТМ ТУ 2500-281-00152106-98.

Трубка внутреннего диаметра 8 мм с толщиной стенки 2 мм, типа 2, изготовленная из резины группы 2ТС

Трубка 2-2ТС-8x2 ТУ 2500-281-00152106-98.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, чертежам, согласованным между изготовителем и потребителем, и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 По способу изготовления изделия подразделяются на формовые, в том числе резинометаллические, формовые пластины и шприцованные: шнуры круглого и прямоугольного сечения, трубки различного диаметра и профили различного сечения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 2500-281-00152106-98	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Самойленко	С.И.	17.06.08	Изделия из резин на основе силиконовых каучуков для аппаратов пищевого назначения Технические условия	ОАО "НИИРГ"		
Пров.								
М конгр.								
И контр.		Гуськова	Т.С.	19.06.08				
Утв.								
Подпись и дата		Изм. № дубл.		Изм. № дубл.		Подпись и дата		
						С.И. 19.06.08		
Изм. № подл.		Взам. инв. №		Изм. № дубл.		Подпись и дата		
		237				С.И. 19.06.08		

Таблица 5

Наименование	Норма для резин группы						Метод испытания
	1ТМ	1ТМ ₁	1ТС	1ТП	2ТС	2ТП	
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	7,0 (71)	7,0 (71)	6,4 (65)	6,4 (65)	6,4 (65)	6,5 (66)	ГОСТ 270-75, образец типа 1 толщиной (2,0±0,2)мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	450	400	330	220	330	250	ГОСТ 270-75, образец типа 1 толщиной (2,0±0,2)мм
3. Твердость, ед. Шор А	36-45	46-54	55-65	66-76	55-65	75-83	ГОСТ 263-75
4. Изменение относительного удлинения после старения в воздухе, %, в пределах при температуре: а) (200±2) °С в течение (72,0±0,5) ч; б) (280±3)°С в течение (24,0±0,5) ч	от-60 до 0 —	от-60 до 0 —	от-50 до 0 —	от-50 до 0 —	— от-55 до 0	*	ГОСТ 9.024-74
5. Изменение твердости после старения в воздухе в течение (24,0±0,5) ч, при (280±3) °С, ед. Шор А в пределах	—	—	—	—	от-5 до +10	—	ГОСТ 9.024-74
6. Сопротивление раздиру, Н/мм, не менее	15	15	15	12	15	—	ГОСТ 262-93, метод Г
7. Относительная остаточная деформация сжатия после старения в течение (24,0±0,5)ч при сжатии на 20%, при температуре (200±2) °С, %, не более	40	40	55	55	40	—	ГОСТ 9.029-74 метод Б

* Показатель определяют для набора данных и установления нормы

1.5.4а Готовые изделия, предназначенные для контакта с пищевыми продуктами, не должны выделять вредные вещества в количествах, превышающих допустимые количества миграции в модельные среды, указанные в приложении 2 МУ 4077-86.

Изм. и дата	Изм. № лубл.	Взам. инв. №	Изм. и дата	Изм. № подл.
			С.ф. 19.05.08	237

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 2500-281-00152106-98	Лист
4	304	111.59.01-2008	С.ф.	14.05.08		6