ОКП 576221 Группа Ж 15

СОГЛАСОВАНО:
Главный государственный
санитарный врач
Свердловской области
_____ Б.И. Никонов
_____ 03.03. 1998 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
АО "Спецстройматериалы"
_____ В.А. Барков
_____ 12.05. 1998 г.

Материал базальтоволокнистый теплоизоляционный

Технические условия

ТУ 95.2691-98

Срок действия с 12.05.1998 г.

СОГЛАСОВАНО:
Директор АО "ЗВИ"
_____ В.Л. Кондратьев
_____ 26.03. 1998 г.

РАЗРАБОТАНО:
Генеральный директор
АООТ "ТИЗОЛ"
_____ М.Г. Мансуров
_____ 20.03. 1998 г.

1998 год

Настоящие технические условия распространяются на базальтоволокнистый теплоизоляционный материал (плита мягкая, картон) на основе базальтовых супертонких волокон со связующим (далее - плита), предназначенный для теплозвукоизоляции электробытовых приборов, поверхностей в промышленных установках и строительных конструкциях.

Предельная температура применения плит - +500 °С.

Плиты выпускаются двух типов: плотностью до 40 кг/м^3 - плита мягкая, 45 - 75 кг/м^3 картон; без обкладочного материала и в обкладке фольгой с одной стороны.

Типы по плотности и содержанию связующего разделяют на марки:

- плита мягкая: ПМ (общего назначения) и ПМ-бп (для бытовых плит);
- картон: К-50 (плотностью 41 - 55 кг/м^3) и К-65 (плотностью 56 - 75 кг/м^3).

Плита относится к группе несгораемых материалов (НГ) по ГОСТ 30244. Плита типа «картон» марки К-65 относится к группе трудносгораемых материалов (группа Г1).

Условное обозначение плит состоит из начальных букв наименования (БВТМ), обозначения марки: для картона (К-50 или К-65), для плиты мягкой (ПМ или ПМ-бп), символа «ф1», если изделия оклеены с одной стороны фольгой, размеров плит по длине, ширине, толщине в миллиметрах и обозначения настоящих технических условий.

Примеры условного обозначения плиты.

Наименование - базальтоволокнистый теплоизоляционный материал (БВТМ), марка - плита мягкая общего назначения, длина 1250, ширина 600, толщина 30 мм:

БВТМ-ПМ-1250.600.30 ТУ 95.2691-98.

Марка - плита мягкая для бытовых плит, длина 1250, ширина 600, толщина 15 мм:

БВТМ-ПМ-бп-1250.600.15 ТУ 95.2691-98.

Марка - картон плотностью 41-55 кг/м^3, в обкладке фольгой с одной стороны, длиной 1250, шириной 460 и толщиной 5 мм:

БВТМ-К-50 / ф1-1250.460.5 ТУ 95.2691-98.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Плита должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и характеристики.

1.2.1. Размеры плит, мм:

длина до 1250

ширина до 600

толщина картон - 5; плита мягкая - 10, 15, 20, 25, 30.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать плиты других размеров.

1.2.2. Допускаемые отклонения от размеров:

Таблица 1 В миллиметрах

Тип	длина	ширина	толщина
Картон	± 5	± 5	+2 -1
Плита мягкая	± 10	± 10	+3 -2

1.2.3. Характеристики.

Плита должна иметь прямоугольную форму, ровные и параллельные грани*.

Изделия должны иметь однородную структуру, не должны расслаиваться по толщине под действием собственной массы. Поверхность плиты не должны иметь трещин, разрывов.

* **Примечание:** по согласованию с потребителем плиты могут иметь другую форму.

По физико-механическим показателям плиты должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование показателя	Плита мягкая		Картон	
		ПМ-бп	ПМ	К-50	К-65
1.	Плотность, кг/м^3	18-40	18-40	45-55	56-75
2.	Теплопроводность, Вт/(мхК), не более, при температуре:				
	при (298 ± 5)К	0,038	0,040	0,040	0,040
	при (398 ± 5)К	0,060	0,060	0,055	0,055
	при (572 ± 5)К	0,080	0,100	0,095	0,095
3.	Влажность, % по массе, не более	1,0	1,0	1,0	1,0
4.	Содержание органических веществ, % по массе	1,0 - 1,5	1,6 - 3,0	2,0 - 4,0	4,1 - 15,0
5.	Сорбционная влажность (за 24 часа) по массе, %, не более	5,0	5,0	4,0	4,0
6.	Сжимаемость, %, не более	40	40	20	15

1.3. Требования к исходному сырью и материалам.

Для производства плит применяются:

- холсты из базальтовых супертонких волокон по ТУ 5761-001-08621635;
- дисперсия поливинилацетатная (ПВА) по ГОСТ 18992;
- жидкость гидрофобизирующая марки ГКЖ 136-41 по ГОСТ 10834.

В качестве обкладочного материала применяется фольга алюминиевая марки ДПРХМ по ГОСТ 618. Допускается применение фольги других марок, не снижающих качество изделия.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Упаковка плиты производится в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

1.4.2. Для упаковки плит применяются:

- пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354;
- пленка полиэтиленовая термоусадочная по ГОСТ 25951;
- бумага мешочная марок В-70, В-78, Б-70, Б-78 и П-20 по ГОСТ 2228;
- гофротара по действующей НТД.

Перевязочный материал: лента полиэтиленовая с липким слоем по ГОСТ 20477. шпагат по действующей НТД. Допускается применять другие оберточные и перевязочные материалы, обеспечивающие влагостойкую и прочную упаковку.

1.4.3. Плиты могут быть упакованы по одной и более штук, образующих технологический пакет.

При ручной погрузке и разгрузке масса пакета не должна превышать 15 кг.

1.4.4. При упаковке в технологические пакеты плиты должны быть обернуты со всех сторон таким образом, чтобы при хранении и транспортировании не происходило самопроизвольного раскрытия пакета.

Способ обертывания, форма складок и способы фиксации оберточного материала не регламентируются.

По согласованию с потребителем допускается торцы технологического пакета оставлять открытыми.

1.4.5. При поставке в районы Крайнего Севера или труднодоступные районы плиты упаковывают в соответствии с ГОСТ 15846.

Для защиты от увлажнения внутренняя поверхность ящиков и обрешеток должна быть выстлана водонепроницаемым материалом.

1.4.6. Каждое упаковочное место должно содержать изделия одних марок и размеров.

1.4.7. Каждая принятая отделом технического контроля партия должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 26281.

1.5. Маркировка.

1.5.1. Маркировка продукции производится в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

1.5.2. Транспортную маркировку производят по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и указанием даты изготовления.

Раздел 1 **(Измененная редакция. Изм. № 1).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие плиты требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок хранения плит - 12 месяцев с момента их изготовления. При истечении гарантийного срока плиты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.